

全自动螺丝螺母垫片组装机

概要

自动整列、自动放置、自动组合、自动良品检测、自动退料、自动装配，全自动组装机投入生产，提高产量，易操作，安全稳定。

技术参数

- 产能：45~60PCS/分钟；
- 电源：220V/50Hz 或 380V/50Hz；
- 空气压力范围：0.5~0.8MP/CM²；
- 环境温度：-10~40℃；
- 控制方式：PLC 控制，液晶显示、操作；
- 送料方式：自动上料；
- 启动方式：手动和自动启动两种模式可选；



特点

- 采用日本三菱 PLC 可编程控制器；
- 机器配备了各类检测、报警、计数等功能；
- 高稳定性和耐久性，电、气系统全采用原装进口部件；
- 人工只需补充零件物料，机器自动依次完成各工序组装，并机器自动下料；
- 可同时组装多工序、多品种零部件，可代替多名人工，有效节约人工成本；
- 根据产品组装要求，可配置工业机器人、图像视觉、精密检测等单元；
- 高集成度，可搭载锁螺丝、焊锡、点胶、搬运、装配等多种组装工作；
- 设备依照传感器及其它可视系统的信息传达，按照设定好的先后顺序一件件将成品卸料、装盒。

根据产品组装要求及客户要求的不同，机器参数各不相同，各具个性化